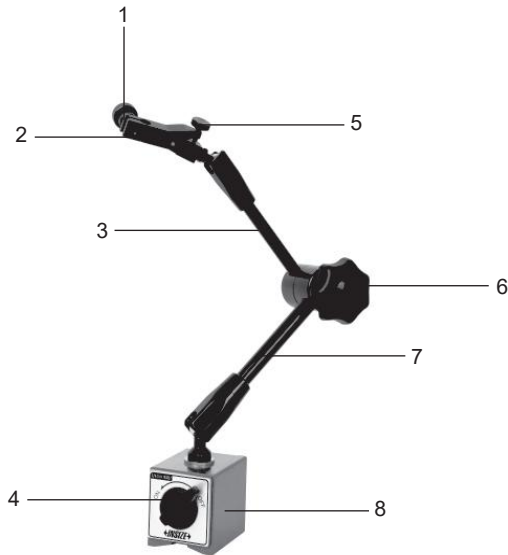




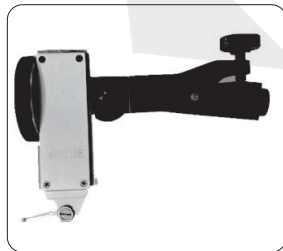
1-Haltevorrichtung
2-Feineinstellschraube
3-Oberer Arm
4-Magnetischer Schalter

5-Halteschlüssel
6-Schlüssel zur Verriegelung
7-Unterer Arm
8-Magnetischer Sockel

1. Der Universal-Magnetständer ist für Digital-/Zifferblattanzeigen und Messuhren
Wie folgt halten:



Haltestange Ø8mm



Halten der Schwalbenschwanznut

2. Verwendung:

---Halten des Indikators wie oben beschrieben.

Achtung! Um den Messfehler zu vermeiden, der durch die Elastizität der Feinanpassung verursacht wird, sollten der Kontaktpunkt und die Feinanpassungsschraube auf der gleichen Seite liegen (Abb.1).

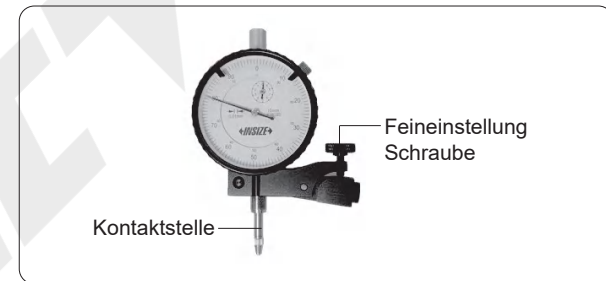


Abb.1

---Lassen Sie den Magnetfuß in Kontakt mit der Werkzeugmaschine, schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um stellen Sie sicher, dass der Universalmagnetfuß die Werkzeugmaschine dauerhaft berühren kann.

Achtung! Vergewissern Sie sich, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine sauber sind, da sonst der Universalmagnetfuß während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Feststellschraube und den Feststellschlüssel, um die Arme und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Drehen Sie die Feineinstellschraube, wenn sich der Indikator in der Nähe des Werkstücks befindet. Nach der Justierung vergewissern Sie sich bitte, dass jedes Teil fest verriegelt ist.

---Nach der Messung, tum aus dem magnetischen Schalter, universelle magnetische Stand kann von der Werkzeugmaschine entfernt werden.

3. Um eine genaue Messung zu erhalten, versuchen Sie bitte, den Universalmagnetständer nicht in einer vibrationsreichen Umgebung zu verwenden.